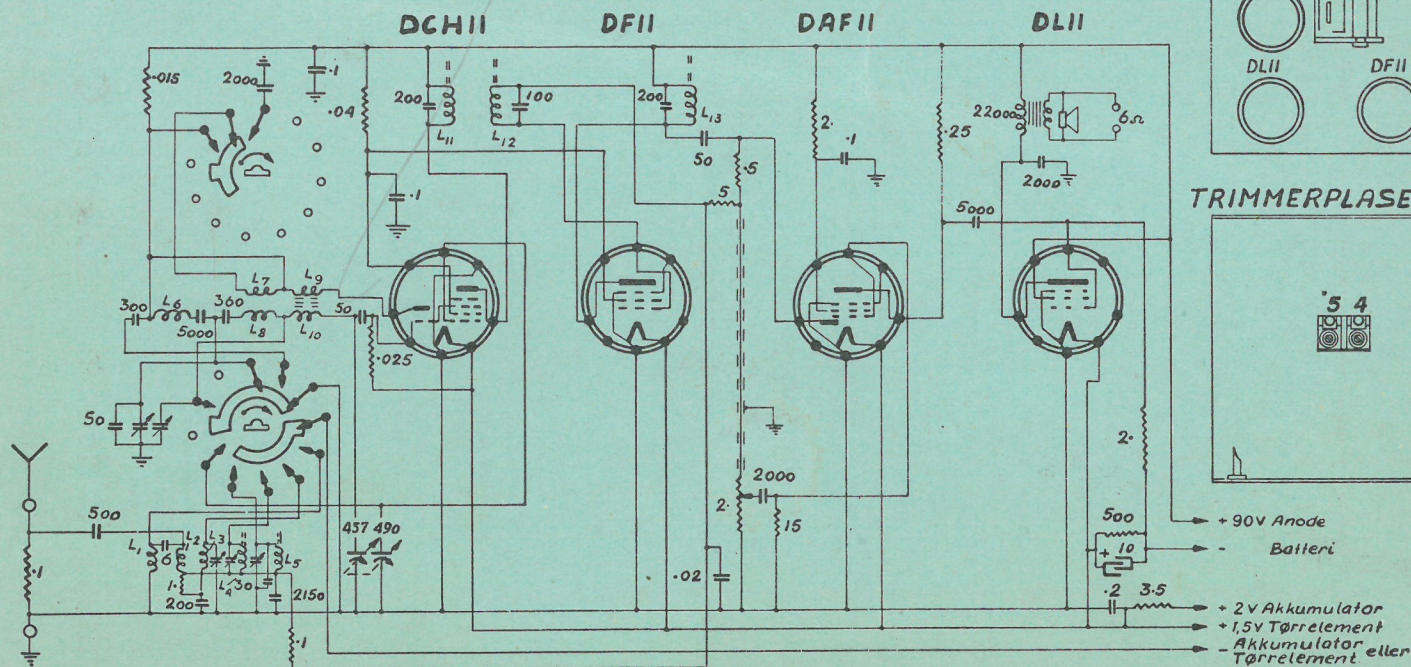


RADI NETTE

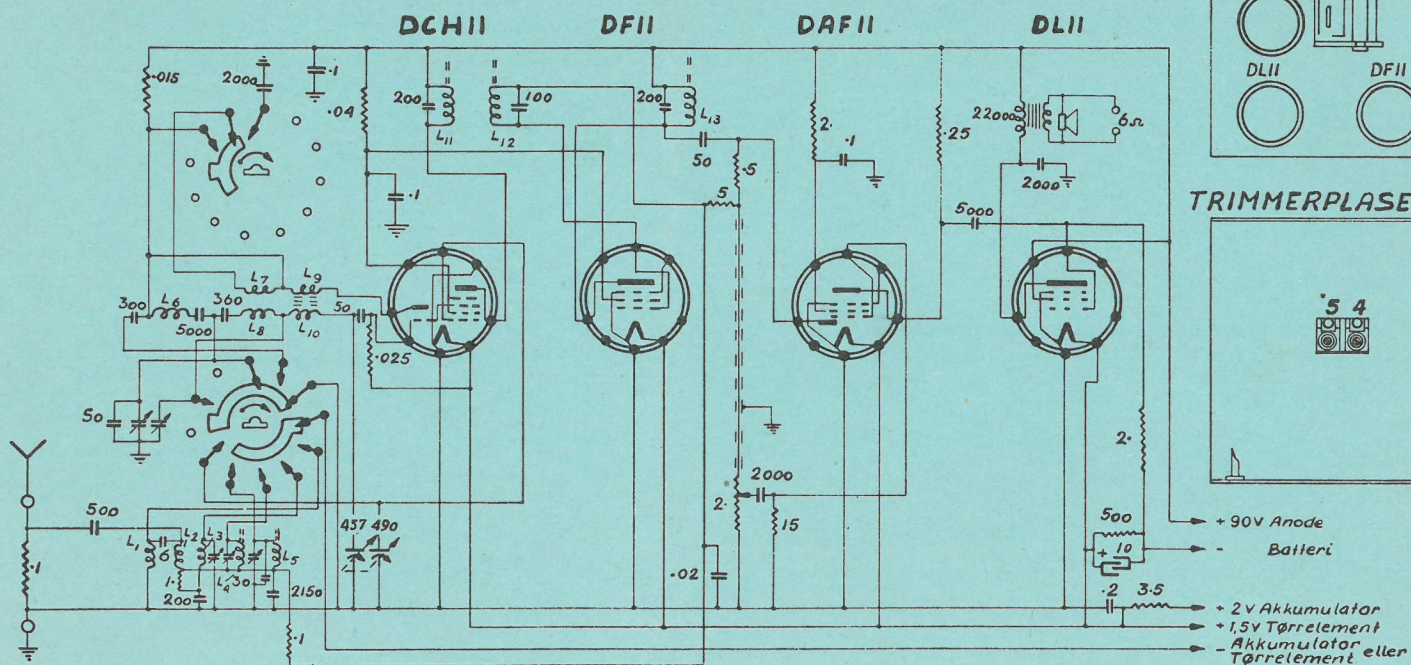
The diagram shows a vertical lathe machine with a central column and a rotating table. Four different tooling configurations are illustrated:

- DCH II**: A small circular tool.
- DL II**: A large circular tool.
- DF II**: A large circular tool with a central vertical slot.
- DAF II**: A small rectangular tool with a diagonal hatching pattern.



75000 - 76500

RADIONETTE



TRIMMERFORSKRIFTER FOR HAV-SUPEREN

Til bruk for radiohandlerne.

1. Mellomfrekvens: 468 ks.

Mellomfrekvensspolene er innstilt fast og uforanderlig.

2. Kortbølge:

Dette bånd er innstilt fast og uforanderlig.

NBI a) Før trimmingen tar til må en se til at viseren dekker den horisontale delestreken når den variable kondensatoren er helt inn-skrudd.

b) Mellombølgebåndet må alltid trimmes først.

3. Mellombølge:

Oscillatorkrets: Still trimmeroscillatoren på 1500 ks. Juster trimmerkondensator 4, så skalaen stemmer på denne frekvens.

Inngangskrets: Still trimmeroscillatoren på ca. 1300 ks. og stasjonssøkeren for maks. output og juster trimmerkondensator 3.

4. Langbølge:

Oscillatorkrets: Still trimmeroscillatoren på 375 ks. Sett inn motstand over inngangskretsen. Passende motstand er 10 000 ohm. Juster trimmerkondensator 5, så skalaen stemmer på denne frekvens.

Inngangskrets: Ta motstanden bort igjen. Uten å endre innstilling av trimmeroscillatoren (375 ks.) og av stasjonssøkeren, justeres trimmerkondensator 2.

5. Fiskeribølge:

Oscillatorkretsen skal ikke ettertrimmes. (Oscillatorkretsen er felles for fiskeribølge og mellombølge og blir trimmet på mellombølgeområdet.)

Inngangskrets: Still trimmeroscillatoren på ca. 2300 ks. og stasjonssøkeren for maks. output, og juster trimmerkondensator 1.

TRIMMERFORSKRIFTER FOR HAV-SUPEREN

Til bruk for radiohandlerne.

1. Mellomfrekvens: 468 ks.

Mellomfrekvensspolene er innstilt fast og uforanderlig.

2. Kortbølge:

Dette bånd er innstilt fast og uforanderlig.

NBI a) Før trimmingen tar til må en se til at viseren dekker den horisontale delestreken når den variable kondensatoren er helt inn-skrudd.

b) Mellombølgebåndet må alltid trimmes først.

3. Mellombølge:

Oscillatorkrets: Still trimmeroscillatoren på 1500 ks. Juster trimmerkondensator 4, så skalaen stemmer på denne frekvens.

Inngangskrets: Still trimmeroscillatoren på ca. 1300 ks. og stasjonssøkeren for maks. output og juster trimmerkondensator 3.

4. Langbølge:

Oscillatorkrets: Still trimmeroscillatoren på 375 ks. Sett inn motstand over inngangskretsen. Passende motstand er 10 000 ohm. Juster trimmerkondensator 5, så skalaen stemmer på denne frekvens.

Inngangskrets: Ta motstanden bort igjen. Uten å endre innstilling av trimmeroscillatoren (375 ks.) og av stasjonssøkeren, justeres trimmerkondensator 2.

5. Fiskeribølge:

Oscillatorkretsen skal ikke ettertrimmes. (Oscillatorkretsen er felles for fiskeribølge og mellombølge og blir trimmet på mellombølgeområdet.)

Inngangskrets: Still trimmeroscillatoren på ca. 2300 ks. og stasjonssøkeren for maks. output, og juster trimmerkondensator 1.